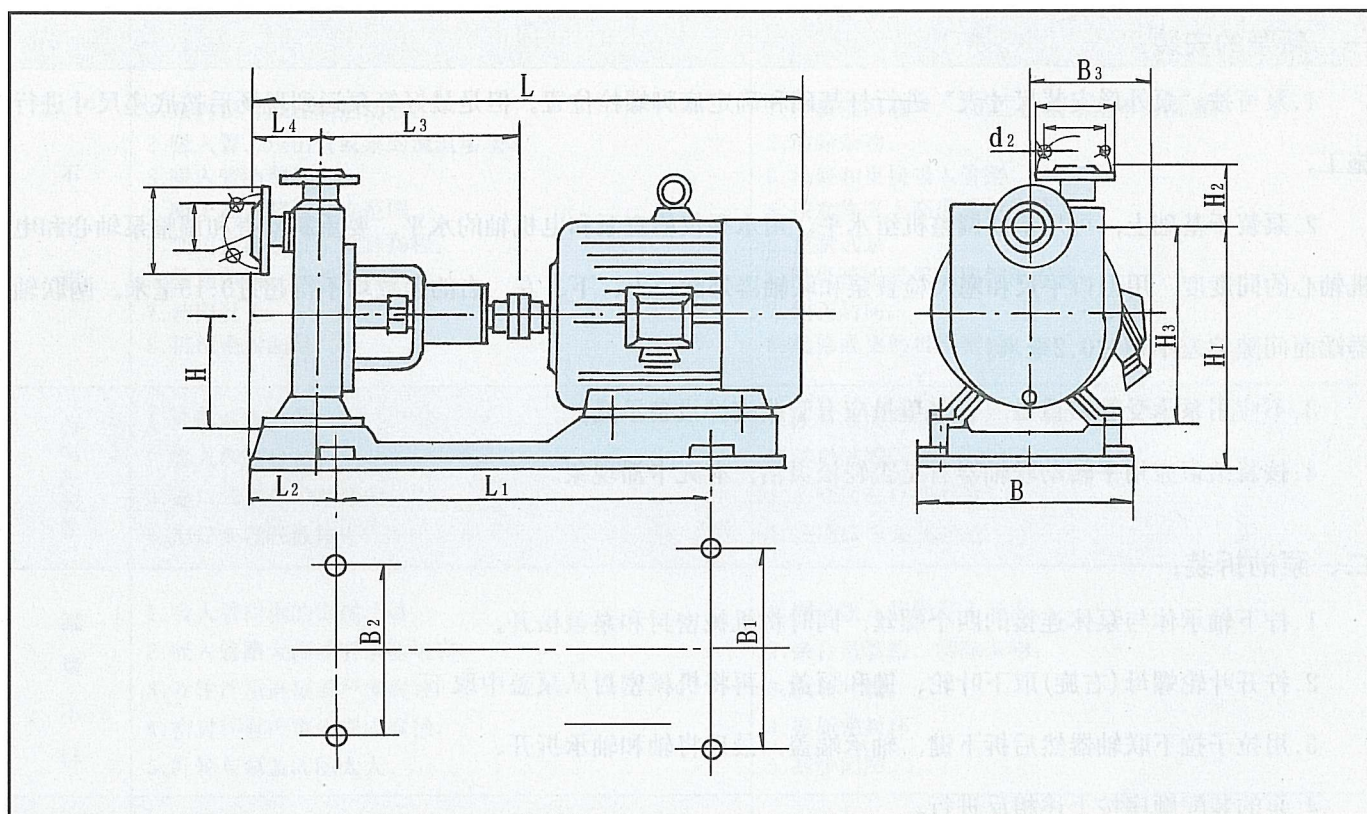


表 1 泵外型及安装尺寸表

[illegible]

泵外型及安装尺寸



泵 的 使 用

1. 本单位泵出厂时一般都已配好三相电机, 用户接上380V电源, 转向正确, 便可使用。(如需配单相电机, 应在订购时说明, 单相电机只能接220V电源使用。)

2. 泵第一次使用前必须从排气罗塞处把泵体注满溶液。旋紧罗丝, 再按转向标志, 启动电机, 按吸程高低不同一般需要2~4分钟, 自动排完空气, 输送液体, 下次启动则不需引灌。长期不用的泵启动时, 应先打开加水罗丝, 检查泵体是否存在液体, 如不足请补满。

3. 严禁泵体内无液体, 启动电机, 以防机械密封磨擦, 发热烧坏。

4. 泵起动前, 应用于旋转联轴器, 检查是否旋转灵活, 如果阻力大, 应查明原因, 处理后才可合闸启动。

5. 运转后, 观察密封部位是否有泄漏, 如有轻微泄漏, 可让其跑合10~20分钟, 等动静环端面磨合均匀后一般可解决, 否则应拆开逐项检查, 重新安装。

6. 输送酸类浓浆, 停车后应用清水冲洗, 以减少积存酸、碱液体对泵和管道的腐蚀, 尤其可以避免介质沉淀在密封动静环上, 造成下次启动时咬静环。

7. 泵的主轴和转动部件应保持清洁, 轴承体内每年要补充2~3次黄油, 数量以加满黄油室的40%为宜。

8. 泵上配套的电机, 请注意防潮、防腐蚀、更换电机时, 新电机的容量和转速必须与原来的一致。

安 装 和 拆 修

一、新泵的安装:

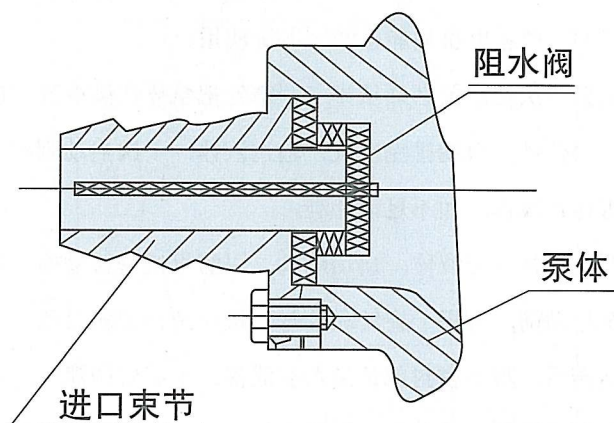
1. 泵可按“泵外形安装尺寸表”进行打基础和确定底脚螺栓位置。但是最好等泵运到现场后按底座尺寸进行施工。
2. 泵装于基础上, 可用垫铁调整机组水平, 用水平仪检查泵和电机轴的水平, 要重新检查和调整泵轴心和电机轴心的同轴度, 用刀口平尺和塞尺检查泵和联轴器外圆、上、下、左、右的差数均不得超过0.15毫米。两联轴器端面间隙偏差不超过0.2毫米。
3. 不应用泵承受管路重量, 管路重量应有管路支撑设备承受。
4. 按装结束应用手转动联轴器看是否轻松灵活, 有无卡滞现象。

二、泵的拆装:

1. 拧下轴承体与泵体连接的四个螺丝, 同时将机械密封和泵盖松开。
2. 拧开叶轮螺母(右旋)取下叶轮、键和泵盖, 再将机械密封从泵盖中取下。
3. 用拉子拉下联轴器然后拆下键, 轴承端盖, 最后将轴和轴承拆开。
4. 泵的装配顺序按上述相反进行。
5. 自吸泵的进口束节重装时, 请注意阻水阀应向正面, 以便与阻水阀正面贴合保证自吸效果(见右下图)。

三、机械密封的安装:

1. 更换机械密封时, 应注意规格, 型号都要与原来的相符。
2. 在安装机械密封过程中, 应保持清洁, 不许敲打密封原件, 以防损伤和破坏。
3. 安装大小密封圈和动静环时轴表面应涂上一层清洁的机油和透明油。
4. 将静环和大胶圈装入泵盖, 然后一起装上轴上(注意: 动环销必须对准叶轮的传动孔)。



5. 将弹簧座、弹簧、推环组成一体、以弹簧座端面为作力点, 将其推上主轴, 其推力以弹簧压缩2-4mm后在轴上滑动为宜。如弹簧尚未压缩, 即可滑动, 则表示动环与主轴配合偏松, 摩擦力偏小, 如弹簧压缩6mm以上, 动环和密封圈仍不能在轴上滑动, 则说明其配合偏紧, 应以检查机械密封是否与原来的相符合。

泵可能发生的故障及其解决方法

故 障	原 因	解 决 方 法
不 出 液	1. 泵内没有灌注满启动液。 2. 吸入管、压出管或泵的流道堵塞。 3. 吸入管路漏气。 4. 吸上高度超过允许范围。 5. 使用扬程超过了设计扬程。 6. 输送热地、挥发性介质。 7. 转向反了。 8. 机械密封漏气。	1. 重新灌满液体。(第二次启动则不必灌液) 2. 清除杂物。 3. 检修和更换吸入管路。 4. 按允许吸上高度重新安装泵。 5. 重新选泵。 6. 降低吸程或采用取倒灌安装。 7. 纠正转向。 8. 检修或更换机械密封。
自 吸 时 间 长	1. 液体温度过高。 2. 吸入管道过长。 3. 进口管道有Ω型弯曲。 4. 出口淹没在液体中。	1. 液体温度降至40℃以下。 2. 尽量缩短管道。 3. 去除所有Ω型管道。 4. 使出口与大气相通。
流 量 不 够	1. 吸入管浸泡的深度不够。 2. 吸入管路太细或有杂物堵塞。 3. 叶轮严重磨损或严重腐蚀。 4. 密封环有严重磨损或腐蚀。 5. 叶轮与泵盖间隙太大。	1. 增加吸入管的浸入深度。 2. 换合适管路，清除杂物。 3. 换新叶轮。 4. 换新密封环。 5. 减少间隙。
扬 程 不 够	1. 叶轮腐蚀严重。 2. 电机配错。 3. 叶轮与泵盖间隙太大。	1. 换新叶轮。 2. 更换电机。 3. 减少间隙。
轴 承 过 热	1. 润滑油不够或太多。 2. 泵轴与电机轴不同心。 3. 轴承损坏。 4. 轴承质量不符。	1. 润滑油应上密封腔的30-40%。 2. 调整，使泵轴与电机轴同心。 3. 换新轴承。 4. 换低噪音轴承。
振 动 严 重	1. 泵轴与电机轴不同心。 2. 泵轴弯曲。	1. 调整，使泵轴与电机轴同心。 2. 重新换轴。
密 封 泄 漏	1. 弹簧压力不足。 2. 动环或静环端腐蚀、磨损或划伤。 3. 动环密封圈腐蚀变形。 4. 异物或介质结晶影响了动环的轴向移动。	1. 调整弹簧压缩量或换弹簧。 2. 修复或更换动环或静环。 3. 重新换动环密封圈。 4. 去除异物或介质的结晶。
电 机 过 热	1. 液体比重大或温度太高。 2. 机械密封弹簧调的太紧。 3. 电压过低。 4. 装配质量差，有些零件磨擦，或电机与泵轴的不同心。	1. 加大电机。 2. 重新调整弹簧压缩量。 3. 提高电压。 4. 检查装配质量，排除装配故障。

订 购 须 知

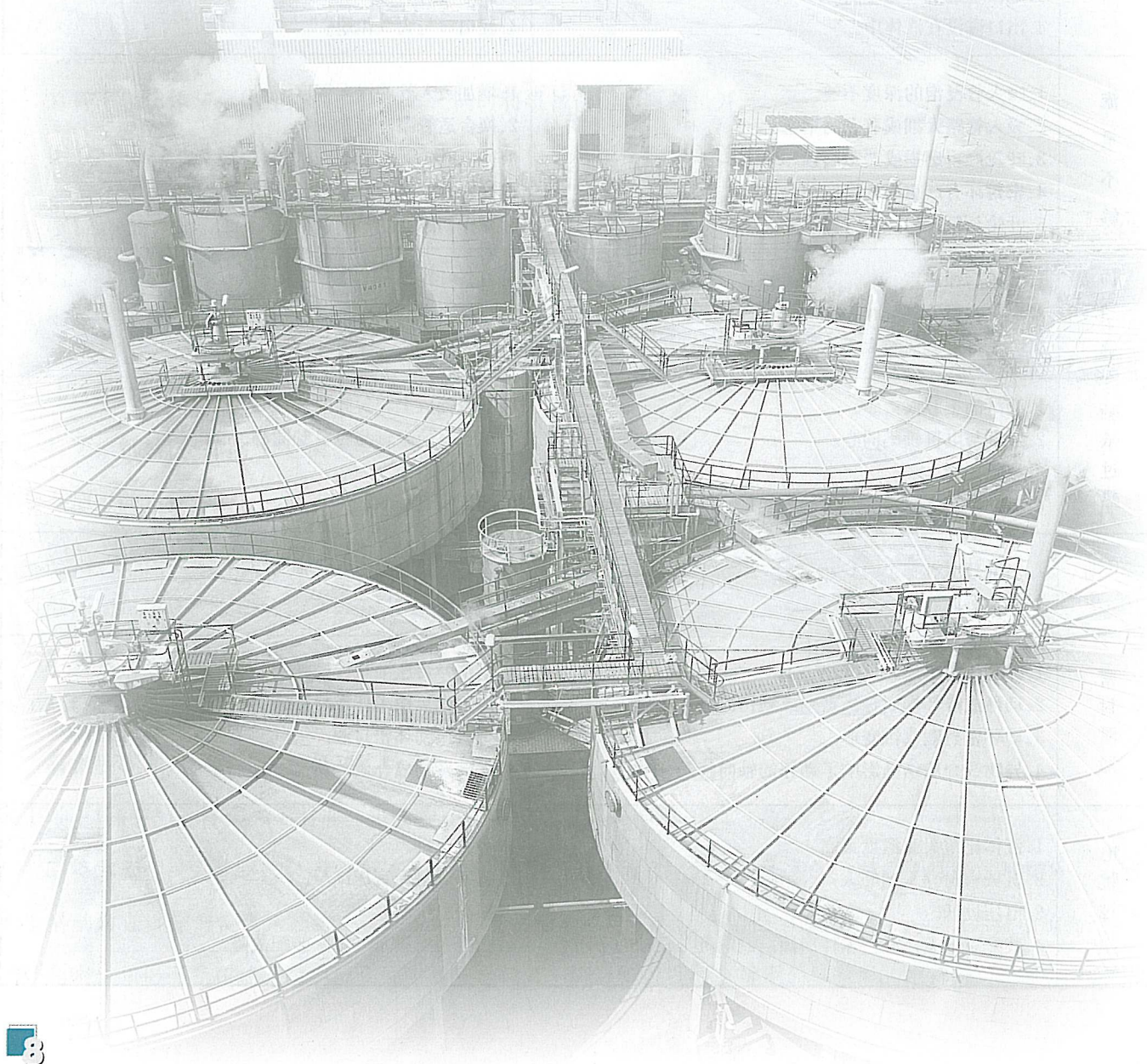
一、选泵时，请按您的要求的扬程、流量或管道直径，选择相近的规格(口径、扬程)，然后再根据连接形式和使用场所决定分型：1.需按钢管固定使用的选法兰式泵；2.需接胶管移动使用，则选用束节式泵。

二、如需输送介质含有颗粒或强酸、强碱、高温浓浆，应在合同中注明液质名称、浓度，以便选择适合的材料和密封。

三、本泵一般用Y系列380V电机配套，用户如需防爆电机或220V单相电机配套，请在合同中注明，并按该种电机配套的泵价填写合同。

四、需要购买零配件时，请参照此说明书附图，注明确切名称，计好价格将款汇来，款到两天内便可发货。

五、请在使用过程中，对本产品多提宝贵意见，以便我们及时改进，更好地为您服务。



特别提醒

1

严禁泵腔内无液空转；

2

检查电机转向是否正确，严禁长时间倒转；

3

禁止泵在汽蚀状态下长期运行；

4

进水管必须严格密封不得漏水、漏气。

特别提醒

JMZ · FMZ

ZI XI JIU BENG · ZI XI HUA GONG BENG



上海凯程制泵有限公司

SHANGHAI KAICHENG PUMP MANUFACTURE CO., LTD.

地址：上海市陕西北路1588号 邮编：200065

电话：021-62989587 62989687 (56701122 56309169)

传真：021-62989790

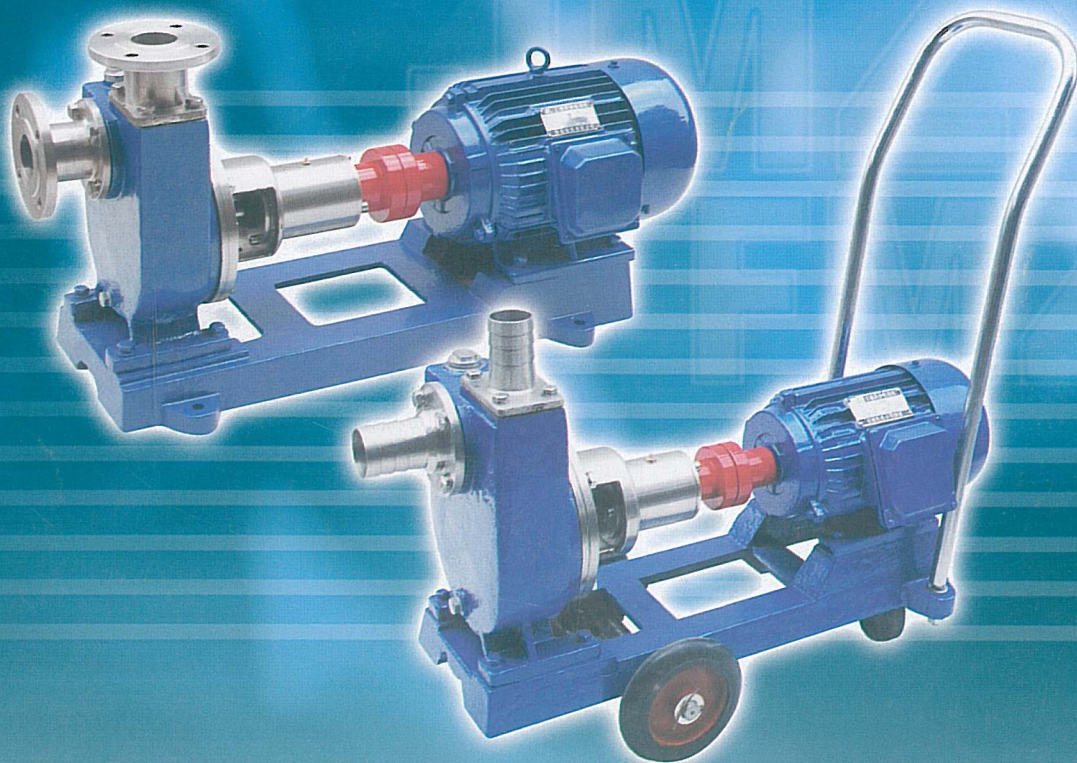
[Http://www.kaicheng-pump.com](http://www.kaicheng-pump.com)

E-mail: kaicheng@sh163.net

JMZ · FMZ 系列

自吸酒泵 · 自吸化工泵

ZI XI JIU BENG · ZI XI HUA GONG BENG



上海凯程制泵有限公司

SHANGHAI KAICHENG PUMP MANUFACTURE. CO.,LTD.

JMZ · FMZ

CONTENTS

ZI XI JIU BENG · ZI XI HUA GONG BENG

目录

概述	1
型号说明	1
泵的结构说明	1
泵结构示意图	1
自吸泵曲线图	2
自吸泵性能参数	3
泵外型及安装尺寸表	4
泵外型及安装尺寸	5
泵的使用	5
安装和拆修	6
泵可能发生的故障及其解决方法	7
订购须知	8

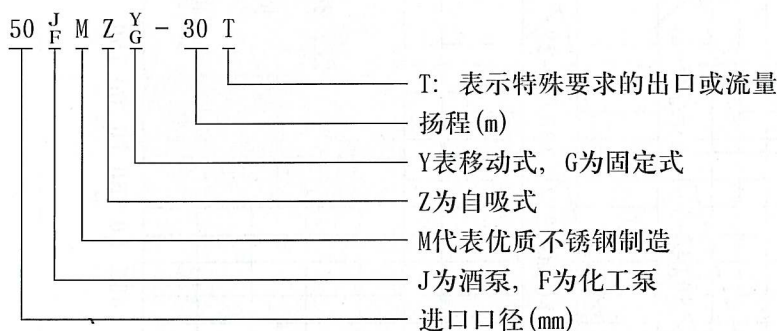
概 述

我单位专业生产不锈钢自吸酒泵、自吸化工泵，是按照用户新要求，采用新型机械密封组装，安全防爆，长年不漏。JMZ自吸酒泵适合输送(-35℃~+120℃)的各种酒精、饮料、乳品、药剂、汽油、溶剂油、糖浆等行业。FMZ自吸化工泵适合输送(-35℃~+120℃)的浓浆、酸、碱、盐等化工液体。

本泵具有结构紧凑、操作简便、自吸性能好、体积小、重量轻、性能稳定，不用底阀，启动时不需引灌等特点，是国内的新一代产品，具有广阔的应用市场和发展前景。此泵性能范围：

流量为3m³/h-200m³/h； 扬程为15-60(m)； 口径为25-200(mm)。

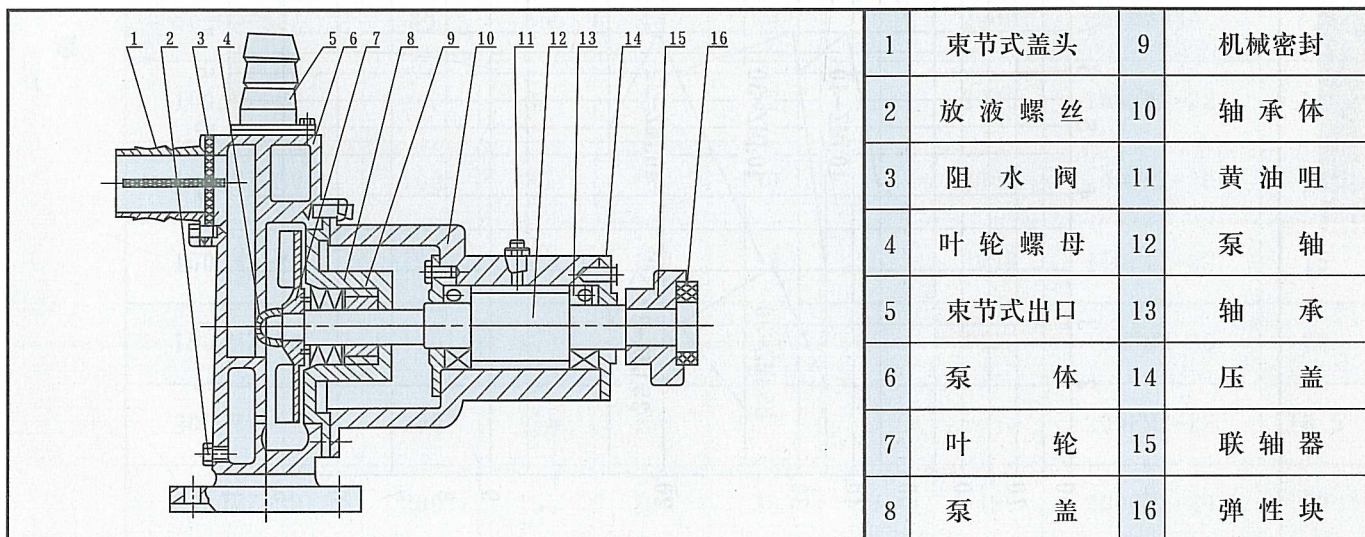
型 号 说 明



泵 的 结 构 说 明

1. 泵的主要零件有：泵体、叶轮、泵轴、机械密封、悬架等。
2. 泵的旋转方面，从进口方面看为逆时针方面。
3. 泵的安装形式：有固定和移动式。固定式泵进出口一般用法兰式；移动式泵进出口一般用束节式。(注意：固定式水泵法兰一般才用6公斤压力法兰)。

泵 结 构 示 意 图

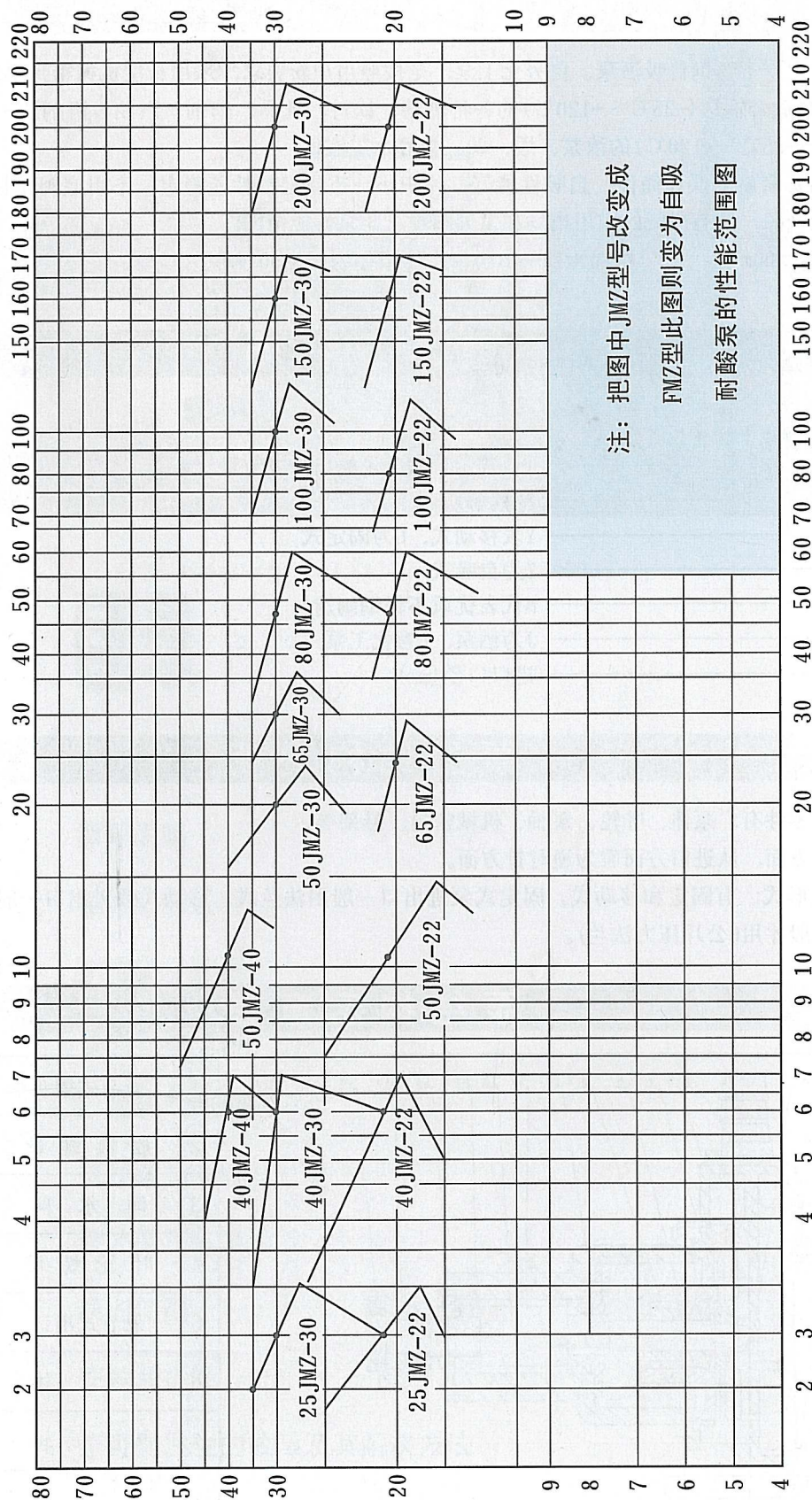




自吸泵曲线图

JMZ FMZ 系列

ZI XI JIU BENG / ZI XI HUA GONG BENG



注：把图中JMZ型号改变成
FMZ型此图则变为自吸
耐酸泵的性能范围图

自吸泵性能参数

